

影像自動對位網印機

CCD REGISTERING SCREEN PRINTING MACHINE

應用於各種軟硬材質印件之高精度網印作業，如：銀線、BM、保護膠、框膠、螢光粉等；適用產業，如：觸控面板、ITO導電玻璃、薄膜、LCD光電玻璃、太陽能玻璃等。



● 機台特色說明

高鋼性印刷機體：

- 高強度軸昇降架構，動作平穩順暢。
- 恆壓印刷，刮刀及覆墨刀數位恆壓控制，可於人機介面上獨立設定壓力。

網框機構：

- 特殊網框架構設計，使網框安裝更具便利性，框架微調配置數字盤刻度XYθ三軸調整，印刷更精確。
- 伺服同步抬版：自動運算與印刷速度同步，抬版高度與起始點數控設定，避免印刷黏版。

印刷台面：

- 高水平精度，採用厚鋁合金板材製作。
- 對位台面採用XYθ伺服馬達控制，藉由影像判別來控制台面的位移量。

CCD視覺對位系統：

- 視覺自動對位，採用工業電腦+Windows高階程式驅動三軸伺服對位系統，對位快速準確。
- 尋標定位：快速尋標(雷射靶點+手動微調+氣動鎖定)，快速尋標定位。

控制系統：

- 數位化控制，採用人機介面，設定多種印刷參數及功能，達到印刷品質數據化控制。
- 標準化管理：100組記憶模組，可快速記憶及叫出，便於不同製程的標準化管理。

安全保護：

- 自動氣壓壓力偵測、安全復歸PLC迴路、緊急按鈕、警示燈等等，人身安全防護周全。

單位：mm

印刷機規格說明	FP-22SL	FP-44SL	FP-66SL	FP-88SL	FP-1010SL
印刷檯面尺寸	300*300	500*600	700*700	950*950	1200*1200
最大印刷面積	200*200	400*400	600*600	800*800	1000*1000
最大裝框尺寸	550*550	850*850	1050*1050	1300*1300	1800*1800
最小裝框尺寸	400*400	650*650	850*850	1100*1100	1350*1350
網框厚度	25 ~ 35	30 ~ 40			
最大印壓(kgs)	2 ~ 30	2 ~ 62			
設備整合精度	± 0.01				
CCD對位整合時間	< 1sec				
CCD鏡頭視野	9*12				
電源	220V/380V， 60/50 Hz， 3 P				
耗電量(KW)	5	5	6	6	7
氣源壓力(kgs/cm²)	6				
耗氣量(L/min)	2				
機器尺寸(L*W*H)	1220*1670*2300	1422*2276*1953	1580*2665*2005	1800*3300*2200	3652*2150*2200
機器重量(kg)	1200	1800	2200	2500	2800