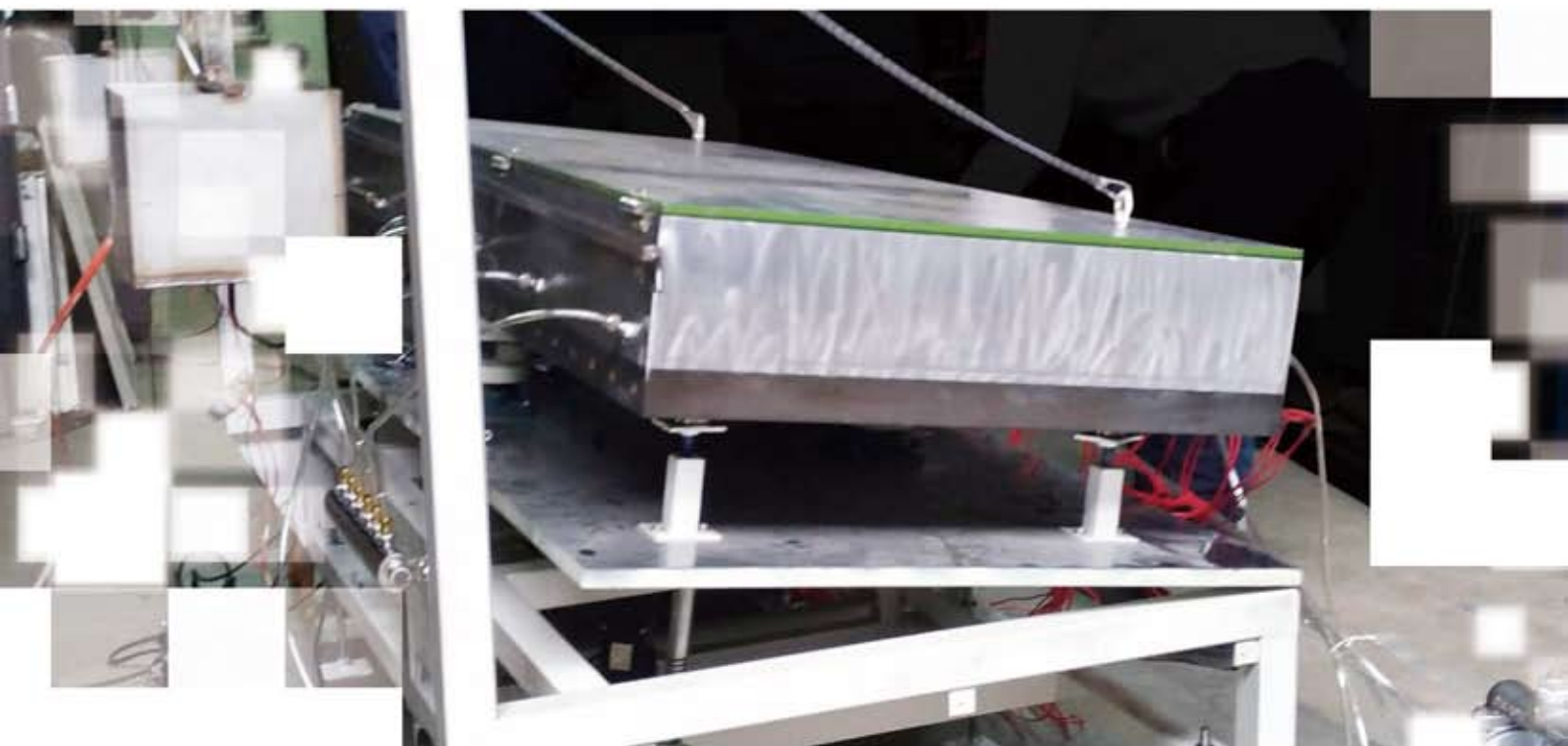


適用於CIGS薄膜太陽能電池化學 緩衝層沉積工藝的模組化設備



PV-0616CBD

本公司與工研院共同合作開發的大面積及多片式軟性基板化學水浴鍍膜設備，適用於軟性基板或玻璃基板鍍膜，達到均勻沉積厚度50nm之大面積CIGS緩衝層薄膜。



專利水平式搖晃設計，大幅減少化學溶劑使用量及廢液量，提高化學溶劑的利用率，減少耗能，大幅縮短製程時間。

獨特專利性技術：

配合反應槽體製程需求，特殊多片式夾持軟性不銹鋼基板吸引機構精確將待處理的元件移動到各個製程站間，達到設備全自動化製程控制產量化規模。可處理不同特性的玻璃或軟性金屬箔材料，也可以傳送不同尺寸大小的基板。

水平搖晃技術：

化學反應液強制對流技術是設備具有快速且均勻鍍膜效果的重要關鍵，本公司採用工研院獨特的專利水平搖晃機構設計，設備具有高品質鍍膜能力。

材料利用率高：

設備採用直接加熱方式，只需在基板表面覆蓋少許反應藥品(液高約2~5 mm)就能達到鍍膜需求，有效提高材料使用率。

低廢液量：

特殊結構設計可減少50%以上製程溶液用量，大幅減少量產設備藥品使用量。對環境衝擊低，減少廢液處理成本。

半自動量產型鍍膜機型**PV-0616CBD**

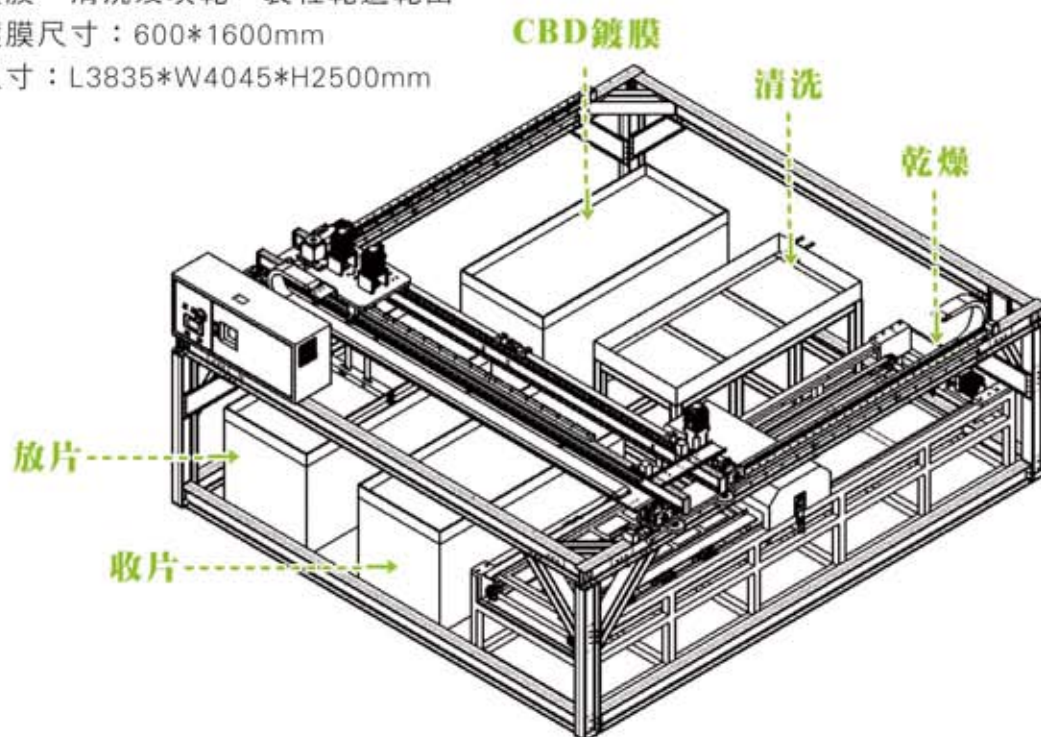
可適用於軟性基板或玻璃基板。

手動上下料。

自動鍍膜、清洗及吹乾，製程乾進乾出。

最大鍍膜尺寸：600*1600mm

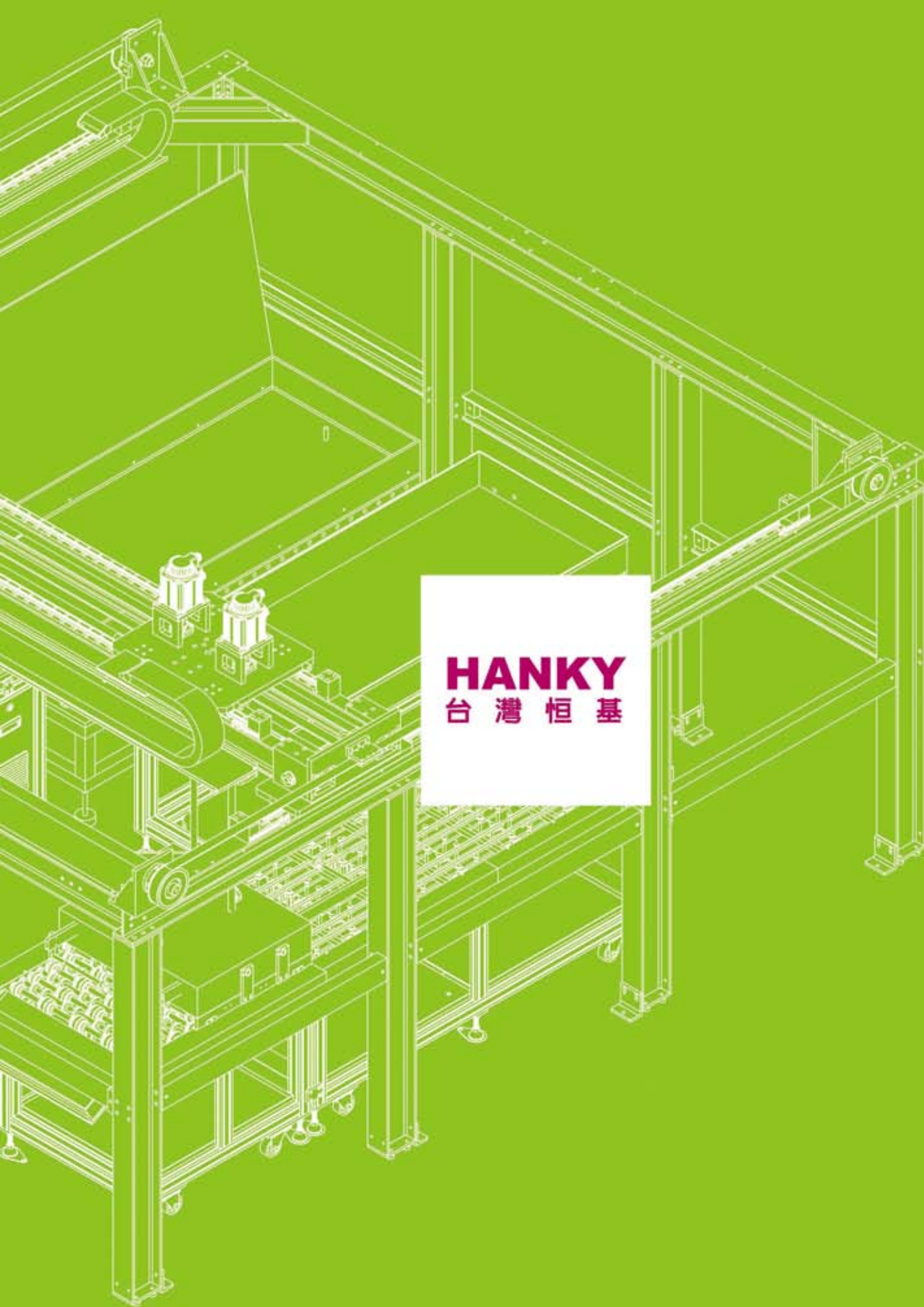
設備尺寸：L3835*W4045*H2500mm

**量產能力最大化：**

均勻熱場設計可減少均質成核可能性，提高薄膜品質。直接加熱基板設計可縮短反應藥品達到預期製程反應溫度時間，相較於浸泡式鍍膜技術製程時間可以大幅縮短50%以上。

清洗、乾燥及廢液回收系統：

設備配有快速清洗與連續式乾燥系統，緩衝層鍍膜完成後，廢液可自動進行回收處理。快速清潔水霧噴灑裝置可清除樣品上的殘餘藥品，快速風刀乾燥系統可乾燥鍍膜成品，達到緩衝層製程乾進乾出之目的。



HANKY
台灣恒基

HANKY
www.hanky.com.tw

台灣恒基股份有限公司
新北市五股區五權七路66號
TEL : 886-2-2299-3866
FAX : 886-2-2299-3868