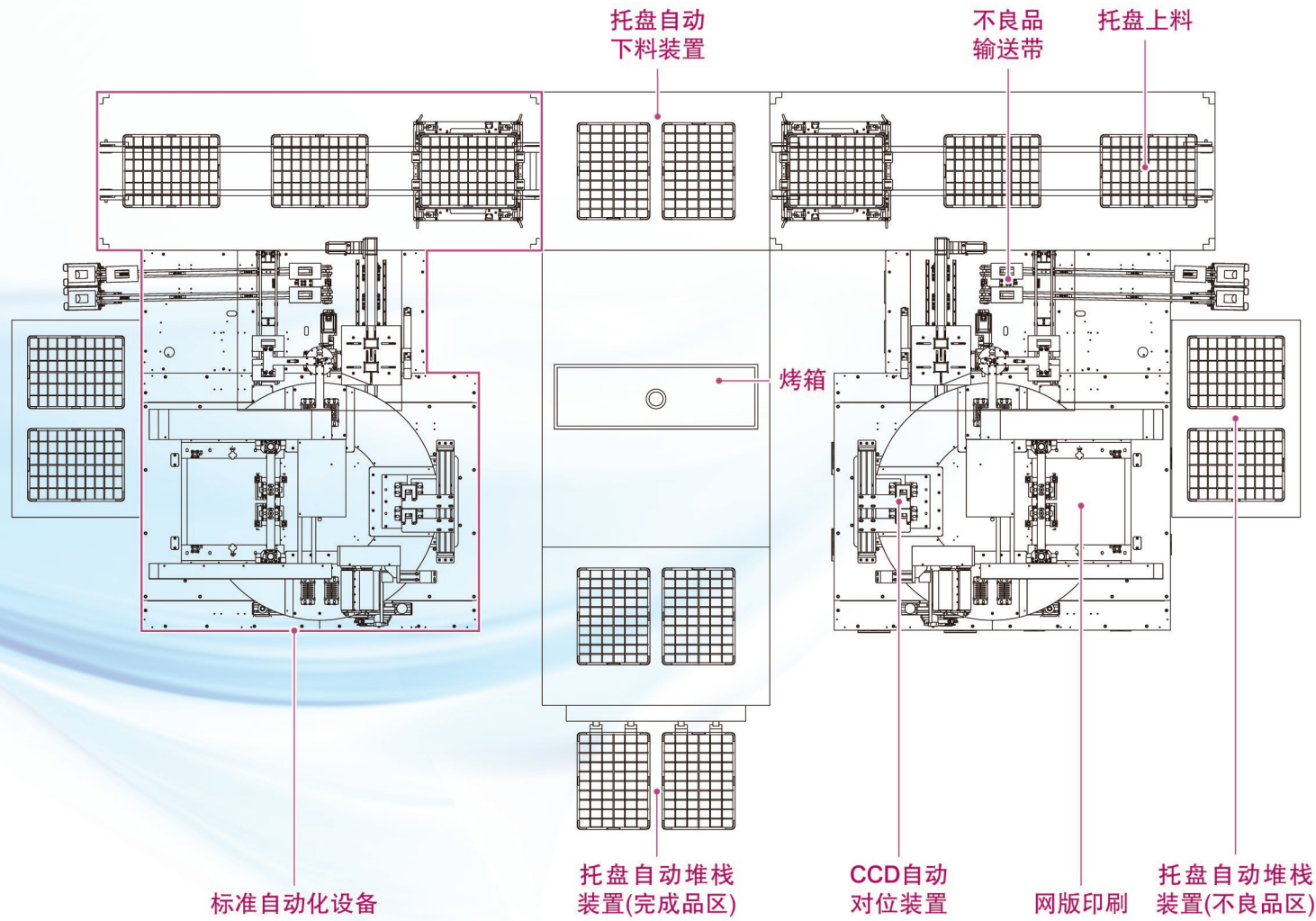


生产线规划图

两台标准自动化设备共享一台烘干隧道炉。

HANKY
台湾恒基



3.5~6吋全自动玻璃印刷生产线

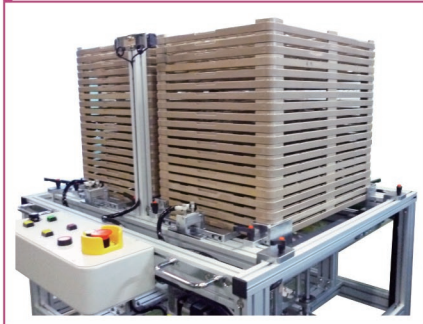
Automatic Printing Line for 3.5"~ 6" Cover Glass



托盘自动下料装置



托盘自动堆栈装置(完成品区)



托盘自动堆栈装置(不良品区)



- 多样化的设备选择。
- 可依据不同的制程、成本考虑，选择不同的设备组合。
- 采用标准托盘上下料系统(卡匣为选配系统)。
- 玻璃印刷前清洁装置。
- Several printing line methods are available depending on cost consideration and production efficiency.
- The loading/unloading system is designed for trays. (Optional: Cassette)
- Designed with an anti-dust cleaning system before print.

HANKY 台湾恒基股份有限公司
www.hanky.com.tw
电话：+886-2-2299-3866
传真：+886-2-2299-3868
信箱：info@hanky.com.tw

北京 Tel: +86-10-6518-8296 Fax: +86-10-6518-8289
上海 Tel: +86-21-6432-6681 Fax: +86-21-6432-6683
广州 Tel: +86-20-3222-6688 Fax: +86-20-3222-6699

www.hanky.com.tw

- 自动上下料 / 采用托盘TRAY自动上下料机制，托盘可以堆栈至少20盘以上。
- 丝网印刷 / 网版升降采用伺服马达控制，简易操控版间距。
- 工作流程 / 自动上料→玻璃清洁→玻璃对位→丝网印刷→(选配)印刷检查→自动下料→托盘自动进入隧道炉→(选配)托盘自动堆栈。

高精度CCD对位系统

High Accuracy CCD Alignment System

CCD影像玻璃居中对位技术 / 藉由单只镜头，可同时捕捉玻璃八个边，对位动作于一秒内迅速完成。

网版更换及对位 / 可直接在CCD系统设定印刷位置补偿，简单快速3分钟内完成。

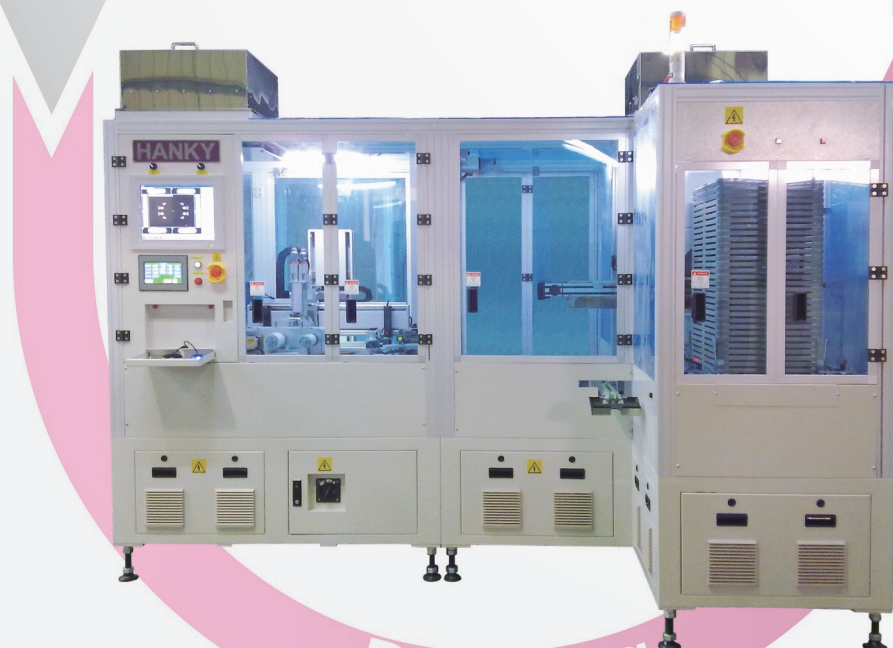
自动BM宽度量测及自动补偿 / 自动检验每片玻璃的BM印刷宽度，随机或定量检验模式，并同时补偿印刷宽度，提供EXCEL统计表格。

自动玻璃除尘清洁 / 母轮和子轮的配合，可设定清洁子轮的次数。

自动AOI印刷检查 / 在线检查玻璃印刷瑕疵，如针孔、锯齿、灰尘等，最小检验瑕疵为30*30 μm，可有效降低人为因素的误检率。(CL-1212CCD选配)



Model CL-2000CCD 双模印刷，每次印刷两片玻璃。



Model CL-1212CCD 单模印刷，每次印刷一片玻璃。

靠边/居中对位系统

Edge Pin Alignment System



Model CL-2000T 双模/四模印刷，每次印刷两片/四片玻璃。

- 依据所需要的印刷精度，可选择一次印刷2片或一次印刷4片；印刷2片最高速度为每小时1400片，印刷4片最高速度为每小时2400片。
- 两站圆盘设计。
- 每片玻璃位置独立XY调整。



Model CL-850LD 单模印刷，每次印刷一片玻璃。

- 玻璃自动上下料系统，可加装使用于不同品牌的半自动印刷机上。
- 玻璃除尘装置，除尘滚轮与除尘纸设计，可提高良率。
- 印刷左右跑台设计，可有效提高印刷效率。
- 采用客户现有的半自动网印机，无需另外购买网印设备。

印刷机规格说明	CL-2000CCD	CL-1212CCD	CL-2000T	CL-850LD
印刷方式	双模印刷	单模印刷	双模/四模印刷	单模印刷
定位方式	CCD对位系统	CCD对位系统	靠边对位系统	靠边对位系统
网框尺寸	500*500mm	400*600mm	450*700mm	500*700mm
最小/最大印刷面积(吋)	3"~6"(80*160mm)	3"~6"(80*160mm)	4"~7"	3"~6"(80*160mm)
印刷精度	±25 μm	±25 μm	±100 μm	±50 μm
最高印刷速度	2000p/h	1200p/h	2400p/h	850p/h
机台尺寸(L*W*Hcm)	320*200*210	301*225*210	197*253*210	215*233*200
机台重量	3800kgs	3000kgs	2500kgs	850kgs